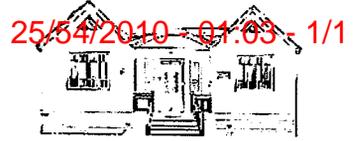


**COLEGIO DE ARQUITECTOS DE LA
PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTARTIDA E ISLAS DEL ATLANTICO SUR.**



Yaganes 271 (9410) - Ushuaia - T.E. 02901-435332 - Email: catdf@speedy.com.ar - www.arquitierradelfuego.com

Nota N°656/10

Ushuaia,

18 NOV. 2010

**Presidente
Concejo Deliberante
de la Ciudad de Ushuaia
Sr. Damián De Marco
S / D.-**

CONSEJO DELERANTE USHUAIA MESA DE INFORMACIÓN ADMINISTRATIVA	
Fecha:	25/11/10 13:20
Número:	1570
Expte. N°:	
Ciudad:	289/10
Recibe:	[Firma]

Por medio de la presente, informamos a Ud. que se han designado como representantes del Colegio de Arquitectos de la Provincia de Tierra del Fuego ante la Comisión Asesora Permanente del Plan de Manejo Integrado costero de la Ciudad de Ushuaia, a los siguientes arquitectos:

- Arq. Federico Atilio José Gamnara LE N° 7.866.917 con Matrícula Provincial CATDF N° 21
- Arq. Natalia Carolina Zoratto, DNI N° 23.479.283, con Matrícula Provincial CATDF N° 79

Sin más, saludamos a Ud. atentamente.

[Firma]
Arq. Sandra Simoes
Tesorera



[Firma]
Arq. Federico Gamnara
Secretario
CATDF

[Firma]
Arq. Natalia Zoratto.