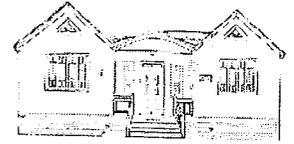


919 - 019
**COLEGIO DE ARQUITECTOS DE LA
PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTARTIDA E ISLAS DEL ATLANTICO SUR.**



Yaganes 271 (9410) - Ushuaia -T.E. 02901-435332 - Email: catdf@speedy.com.ar -
www.arquitierradelfuego.com

NOTA N° 768/2011

Ushuaia, 13 de octubre de 2011

**Presidente del Concejo Deliberante
de la Ciudad de Ushuaia**
Sr. Damián De Marco
S _____ / _____ D

CONCEJO DELIBERANTE USHUAIA MESA DE ENTRADA LEGISLATIVA ASUNTOS INGRESADOS	
Fecha: 13/10/11	Hs. 13:19
Numero: 919	Fojas: 1
Expte. N°	
Girado: 943/04	
Recibido: [Firma]	

De nuestra mayor consideración:

Tenemos el agrado de dirigirnos a Ud. y por su intermedio a toda su familia a efectos de invitarlo a participar del brindis de inauguración del salón de exposición de nuestro Colegio, la cual tendrá lugar el día viernes 14 de octubre a las 19hs en la Casa Galiñanes, al lado del Colegio de Arquitectos.

Esperamos contar con su presencia.

Sin más, saludamos a Ud. muy atentamente.



[Firma]
Arq. Roberto Matachi
Vicepresidente
CATDF