

**COLEGIO DE ARQUITECTOS DE LA
PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTARTIDA E ISLAS DEL ATLANTICO SUR.**



Yaganes 271 (9410) - Ushuaia - T.E. 02901-435332 - Email: catdf@speedy.com.ar - www.arquitierradelfuego.com

NOTA N° 002/2012

Ushuaia, 29 de marzo de 2012

Presidente
Concejal
Concejo Deliberante de Ushuaia
Sr. Damián De Marco
Presente

De nuestra mayor consideración:

Tenemos el agrado de dirigirnos a Ud. a efectos de invitarlo a participar de la inauguración de la **Exposición de Pinturas del Arq. Pablo Gamenara**. La misma tendrá lugar el día miércoles 04 de abril a las 19hs en el Salón de Exposiciones del Colegio Arquitectos, antigua Casa Galiñanes (al lado del cine Packewaia).

Esperamos contar con su presencia.

Sin más, saludamos a Ud. muy atentamente.




Arq. Roberto Matach -
Vicepresidente
CATDF

CONCEJO DELIBERANTE USHUAIA MESA DE ENTRADA LEGISLATIVA ASUNTOS INGRESADOS	
Fecha:	03-04-12 Hs. 13:11
Numero:	279 Fojas: 1
Expte. N°	
Grado:	943/04
Recibido:	