



Provincia de Tierra del Fuego
Antártida e Islas del Atlántico Sur
= República Argentina =
Municipalidad de Ushuaia

"2016 – Año del Bicentenario de la Declaración de la Independencia Nacional

141

NOTA N° /2016.
LETRA: MUN. U.

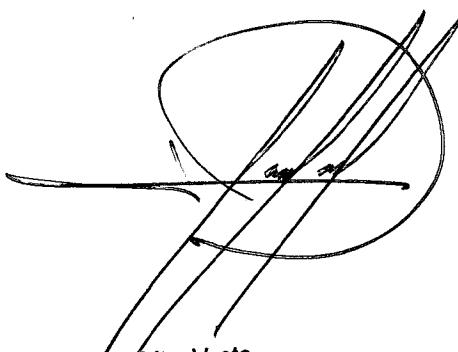
USHUAIA, 19 SEP 2016

SEÑOR PRESIDENTE:

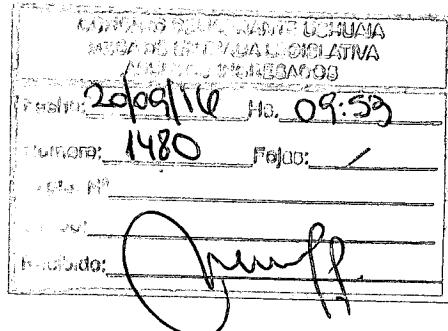
Por medio de la presente tengo el agrado de dirigirme a Usted, y a ese cuerpo Deliberativo, a los efectos de remitir adjunto copia autenticada de la documentación que a continuación se detalla:

* Decretos Municipales Nros. 601/2016 al 900/2016,-

Sin otro particular, plácmese saludarlo muy atentamente.



Walter Vuoto
INTENDENTE
Municipalidad de Ushuaia



Sr. PRESIDENTE
DEL CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE USHUAIA.
Dn. Juan Carlos PINO
S / D