



Provincia de Tierra del Fuego  
Antártida e Islas del Atlántico Sur  
= República Argentina =  
Municipalidad de Ushuaia

"2016 – Año del Bicentenario de la Declaración de la Independencia Nacional

CONCEJO DELIBERANTE	
MESES	
Fecha: 14/10/16	9:33
Número: 1601	Folios:
Expte. N°	
Grado:	
Realizado:	Reg 3420 USHUAIA,

190  
NOTA N° /2016.  
LETRA: MUN. U.

13 OCT 2016

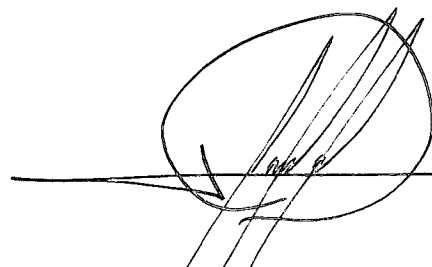
SEÑOR PRESIDENTE:

Por medio de la presente tengo el agrado de dirigirme a Usted, y a ese cuerpo Deliberativo, a los efectos de remitir adjunto copia autenticada de la documentación que a continuación se detalla:

\* Decretos Municipales Nros. 901/2016 al 1200/2016,-

Sin otro particular, pláceme saludarlo muy atentamente.

sd

  
Walter Vuoto  
INTENDENTE  
Municipalidad de Ushuaia

Sr. PRESIDENTE  
DEL CONCEJO DELIBERANTE  
DE LA CIUDAD DE USHUAIA.  
Dn. Juan Carlos PINO  
S / D