



Provincia de Tierra del Fuego  
Antártida e Islas del Atlántico Sur  
= República Argentina =  
Municipalidad de Ushuaia

"2016 – Año del Bicentenario de la Declaración de la Independencia Nacional

NOTA N° **261** /2016.  
LETRA: MUN. U.

USHUAIA, 27 DIC 2016

SEÑOR PRESIDENTE:

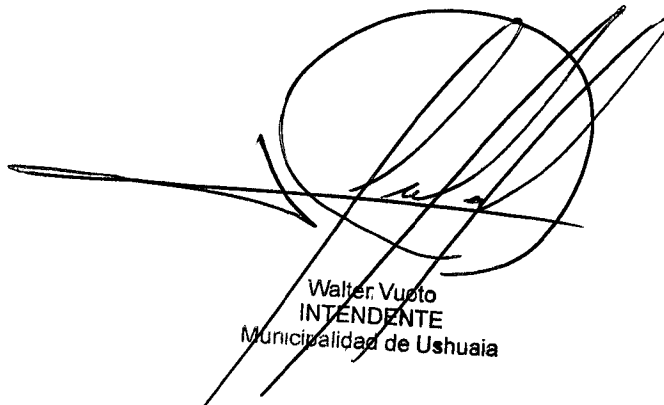
Por medio de la presente tengo el agrado de dirigirme a Usted, y a ese cuerpo Deliberativo, a los efectos de remitir adjunto copia autenticada de la documentación que a continuación se detalla:

\* Decretos Municipales Nros. 1201/2016 al 1500/2016,-

Sin otro particular, pláceme saludarlo muy atentamente.

WV

CONCEJO DELIBERANTE USHUAIA	
Fecha:	28/12/16 Hs. 10:02
Numero:	2088 Fojas:
Expte. N°	
Girado:	
Recibido:	

  
Walter Vuoto  
INTENDENTE  
Municipalidad de Ushuaia

Sr. PRESIDENTE  
DEL CONCEJO DELIBERANTE  
DE LA CIUDAD DE USHUAIA.  
Dn. Juan Carlos PINO  
S \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ D